

DPR

Système de réduction/régulation de pression



Domaine d'application

- Pompe de surface ou immergée

Caractéristiques

- Système de réduction/régulation de la pression de sortie
- Protection manque d'eau
- Clapet anti retour intégré
- Fonction ART
- Pression maxi 10 bar
- Manomètre numérique

ACCESSOIRE ELECTRIQUE

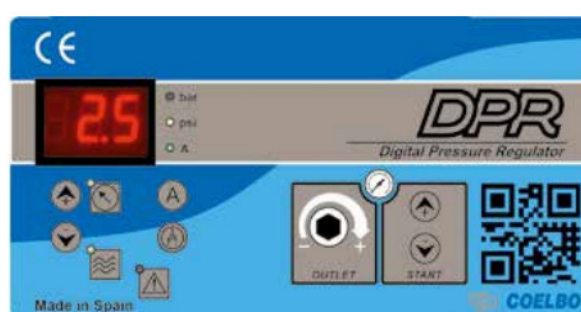
DPR

SYSTÈME DE RÉDUCTION/RÉGULATION DE PRESSION

Le **DPR** est un dispositif de contrôle électronique conçu pour la gestion et la protection des pompes monophasées d'une puissance allant jusqu'à 2,2 kW. Il est équipé d'un système de réduction et régulation de la pression de sortie.



PANNEAU DE CONTRÔLE



UTILISATION

Monté au refoulement de la pompe, le DPR contrôle automatiquement son fonctionnement tout en assurant une protection complète contre le manque d'eau, les surintensités et la surpression. Il permet de régler manuellement la pression de démarrage et de sortie, assurant une pression constante et un confort optimal d'utilisation.

CARACTERISTIQUES

- Réglage manuel de la pression de sortie, avec outil de réglage intégré
- Clapet anti retour intégré
- Capteur de pression et débit intégré
- Ampèremètre
- Fonction ART (système de protection par manque d'eau)
- Utilisable pour pompe de surface ou immergée
- Possibilité de configurer le dispositif contre l'inondation
- Protection IP65
- Pression maxi 10 bar
- Protection jusqu'à 16 A
- Manomètre numérique en bar et psi

TENSION

- DPR monophasé : 230-240 V. 50 Hz

Type	Tension V	Intensité A	Puissance maxi KW	Pression de démarrage	Raccords	Protection	Température maxi	Poids kg
DPR	230	16	2.2	2.0 ~ 6.0 bar	1"	IP65	50°C	2

SYSTÈME DE RÉDUCTION/RÉGULATION DE PRESSION

DIMENSIONS

