

SKID EP/EU

Kit complet simple ou double pompes pour cuve pré existante



SKID 1 pompe



SKID 2 pompes

Domaine d'application

- Relevage eaux usées collectif
- Eaux usées / eaux vannes
- Eaux claires / eaux pluviales

Caractéristiques

- Kit complet comprenant :
 - Châssis
 - Canalisations
 - Accessoires
- Hauteur standard : 2 mètres
sur demande : 1, 3 et 4 mètres
- Kit pour 1 ou 2 pompes passage 50 ou 65mm
- Débit jusqu'à 180 m³/h
- Jusqu'à 30,2 m de HMT

KIT COMPLET POUR CUVE



SKID 1 pompe



SKID 2 pompes

AVANTAGES

Le kit est livré monté, installation et démontage facile et rapide

APPLICATION :

- Relevage eaux usées collectif
- Eaux usées / eaux vannes
- Eaux claires / eaux pluviales

CONSTRUCTION :

- Châssis en inox 304 (hauteur standard 2 mètres)
autres hauteurs possibles sur demande (1, 3 et 4 mètres)

EQUIPEMENTS :

KIT 1 POMPE DN50 / DN65 :

- 1 pied d'assise avec barres de guidage en inox 304
- 1 vanne PVC
- 1 clapet à boule en fonte
- 1 chaînes de levage en inox 316 pour les pompes
- 1 chaîne de fixation en inox 316 pour les flotteurs
- Canalisations en PVC

KIT 2 POMPES DN50 / DN65 :

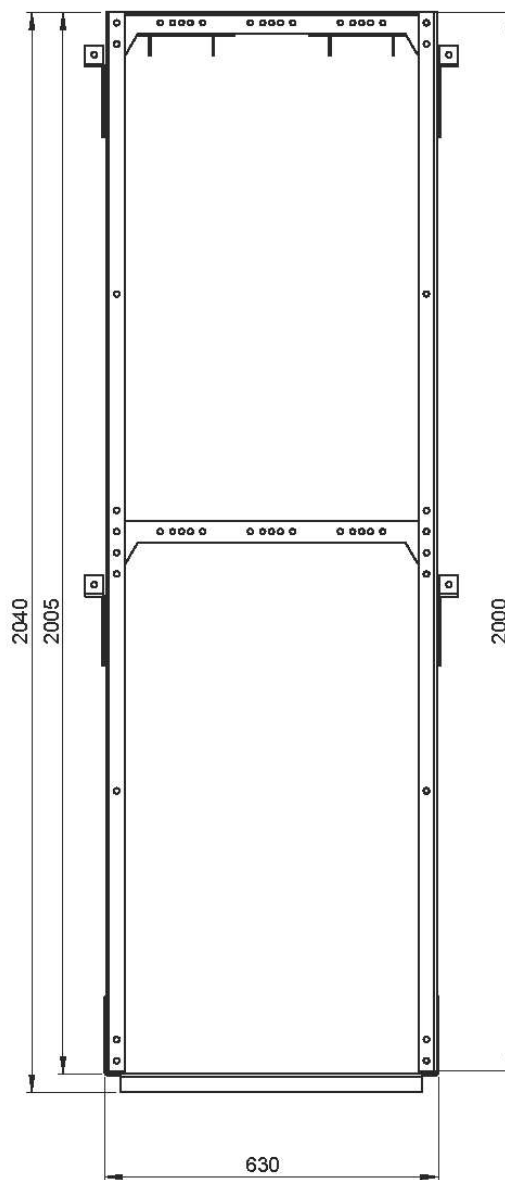
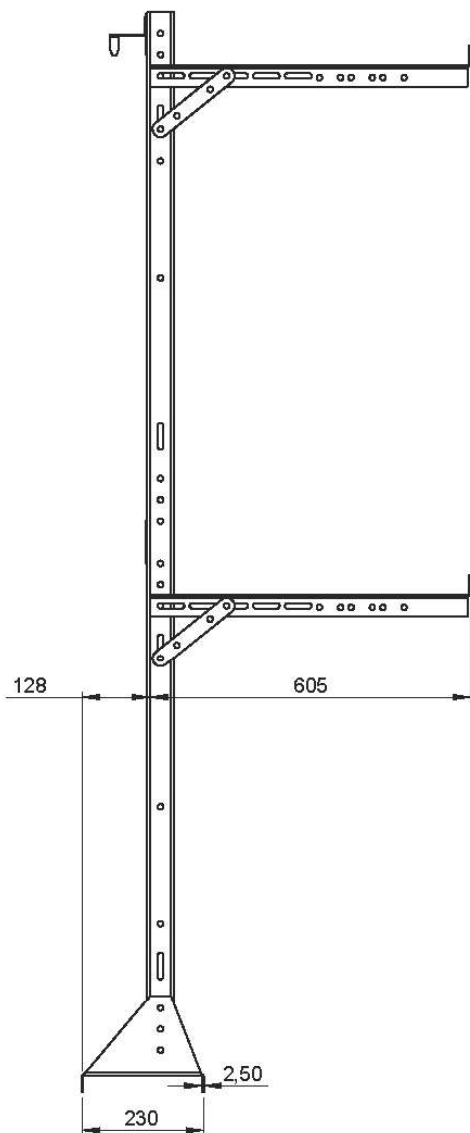
- 2 pieds d'assise avec barres de guidage en inox 304
- 2 vannes PVC
- 2 clapets à boule en fonte
- 2 chaînes de levage en inox 316 pour les pompes
- 1 chaîne de fixation en inox 316 pour les flotteurs
- Canalisations en PVC

En supplément

- 1 ou 2 pompes passage 50 ou 65mm
- Flotteurs (ou sonde piezo)
- Coffret 1 pompe (MS200, MS230) ou 2 pompes (RS2524)



LES MODELES



Modèle	Nombre de pompe (s)	Hauteur mm	Largeur mm	Débit max * m3/h
SKID 1P DN50	1	2040	630	40,8
SKID 2P DN50	2	2040	630	81,6
SKID 1P DN65	1	2040	630	90,0
SKID 2P DN65	2	2040	630	180,0

* Débit maximum calculé, à valider en fonction de votre besoin

LES POMPES (EN OPTION)

HQ VS 50 / VS 50L



Caractéristiques

- Débit jusqu'à 40,8 m³/h
- Jusqu'à 17,5 m de HMT
- Roue Vortex
- Passage ø50mm maxi

HQ VS 65 / VSL 65



Caractéristiques

- Débit jusqu'à 90,0 m³/h
- Jusqu'à 30,2 m de HMT
- Roue Vortex
- Passage ø65mm maxi

SGR



Caractéristiques

- Débit jusqu'à 22,5 m³/h
- Jusqu'à 30 m de HMT
- Roue dilacératrice

Vortex F50



Caractéristiques

- Débit jusqu'à 48,0 m³/h
- Jusqu'à 16 m de HMT
- Roue Vortex
- Passage ø50mm maxi

LISTE NON EXHAUSTIVE, AUTRES MODELES POSSIBLES

LES COFFRETS ET ARMOIRES DE COMMANDE (EN OPTION)

RS2524 – COFFRET ECONOMIQUE



Caractéristiques

- Protection moteur par disjoncteur magnéto-thermique 18 A maxi
- Alarme visuelle et sonore par buzzer (88 dB)
- Coffret ABS IP55
- Voyant LED marche, défaut par pompe
- Commutateur Manu-0-Auto par pompe

ALT - ARMOIRE INDUSTRIELLE



Caractéristiques

- Protection moteur par disjoncteur magnéto-thermique 14 A maxi
- Alarme visuelle et sonore par buzzer (88 dB)
- Coffret ABS IP54
- Voyants marche, défaut/alarme et sous tension
- Commutateur Manu-0-Auto par pompe et pour l'alarme

LOTISSEMENT – ARMOIRE POUR CONSUEL



Caractéristiques

- Protection moteur par disjoncteur magnéto-thermique 32 A maxi
- Interrupteur différentiel 4x40 A - 300 mA
- Alarme visuelle et sonore par buzzer (88 dB)
- Coffret pour installation extérieure avec embase de fixation
- Voyants marche, défaut/alarme et sous tension
- Commutateur Manu-0-Auto par pompe
- Compteur horaire par pompe
- Voltmètre, et ampèremètre par pompe

LISTE NON EXHAUSTIVE, AUTRES MODELES POSSIBLES

LES AUTRES OPTIONS



PANIER DEGRILLEUR

- Panier degrileur inox 304
- Entrefer de 40 mm
- Dimensions (L x l x h) 350 x 215 x 645 mm
- Panier sur barre de guidage



SONDE PIEZO

- Mesure de niveau en rivière, lac, cuve ou système de stockage
- Contrôle des stations de relevage des eaux usées
- Surveillance des bassins de collecte des eaux usées



DOUBLE ENVELOPPE

- Pour coffret RS2524 ou armoire ALT