

# PANELMATIC

## Coffret de protection et de commande pour 1 ou 2 pompes



### Domaine d'application

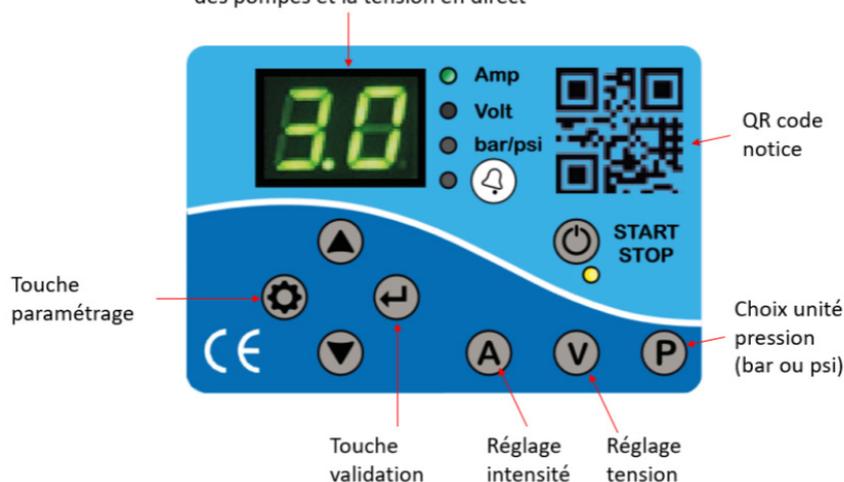
- Pompe de relevage ou de surface

### Caractéristiques

- Panneau de commande
- Protection contre manque d'eau
- Protection en cas de surintensité
- Réarmement automatique
- Report d'alarme
- Interrupteur magnéto-thermique
- Monophasé 16A ou Triphasé 10A
- IP65\*

\*Prévoir une double enveloppe pour protéger en cas de fortes pluies

Lecture paramètres.  
Possibilité de visualiser l'intensité absorbée des pompes et la tension en direct



#### PANNEAU DE CONTRÔLE

- Interface avec un écran à 3 chiffres, affichant les paramètres de fonctionnement, leds d'indication et boutons d'activation

#### CARACTERISTIQUES :

- Commande des pompes par :
  - Flotteurs
  - Pressostats
  - Électrodes
- 3 modes de fonctionnement :
  - Vidange
  - Remplissage
  - Surpression
- Report d'alarme (contact sec)
- Fonctionnement en cascade ou en alternance
- Protections contre :
  - la marche à sec
  - Surintensité
  - Sous-tension et surtension
  - Nombre trop élevé consécutifs de démarrages
- Système de réarmement automatique ART (à activer lors du paramétrage, uniquement en cas d'alarme marche à sec ou seuil de pression minimum)
- Interrupteur magnéto-thermique intégré
- Protection IP65

Type	Nombre de pompes	Tension V	Intensité A
PANELMATIC UNO M	1	230	16
PANELMATIC DUO M	2	230	16
PANELMATIC UNO T	1	400	10
PANELMATIC DUO T	2	400	10

### COFFRET DE PROTECTION ET DE COMMANDE

#### DIMENSION ET INSTALLATION

